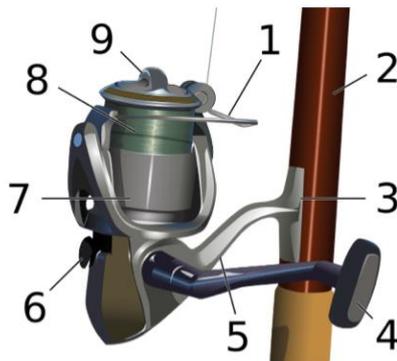


ESERCITAZIONE

Simulazione assessment (1° parte)

Avvolgi S.r.l. è un'azienda produttrice di mulinelli da pesca. Nata nel 1975 come semplice fornitore di piccoli negozi della zona ha negli anni ingrandito il mercato. Oggi è riuscita ad allargare il mercato rifornendo vari clienti in Europa e oltreoceano.

Il mulinello è un dispositivo meccanico che, azionato a mano attraverso una manovella od una leva, consente di svolgere e riavvolgere la lenza, cioè il "filo" da pesca (nylon, dynema, fluorocarbon, sia nella versione "monofilo" sia nella versione "multifibra" o treccia). La figura seguente mostra le componenti del mulinello.



Mulinello da pesca: 1.guidafile, 2.seduta, 3.piede, 4.manovella, 5.braccio di supporto, 6.leva anti-reverse, 7.bobina protetta, 8.filo da pesca, 9.regolazione frizione.

L'azienda assembla i vari componenti prodotti esternamente da fornitori fino a formare il mulinello.

Per quanto riguarda il trattamento dei materiali all'interno dell'azienda, all'arrivo della materia prima in magazzino il personale addetto al controllo qualità si occupa di controllare e codificare la merce in arrivo. La codifica consiste nell'applicazione di un codice a barre sulle scatole dei materiali e al caricamento di tali codici nel sistema gestionale (modulo di gestione del magazzino).

Il codice a barre applicato sui contenitori contiene le informazioni relative al tipo di materiale, alle dimensioni, al produttore e ai componenti affini assemblabili.

Questa procedura avviene per tutte le componenti strutturali del mulinello ad eccezione che per il filo, che viene acquistato in bobine e che non viene codificato con codice a barre.

Una volta codificato, il materiale viene stoccato nel magazzino che è suddiviso in zone precise, una per ogni tipologia di componente. Ogni zona contiene le molte varianti di ogni componente.

Durante l'intero ciclo produttivo il materiale utilizzato viene rilevato dall'operatore grazie ad appositi dispositivi leggi-codice così da memorizzare le operazioni svolte su quel determinato asset direttamente sul software gestionale.

Invece ogni bobina di filo ha un'etichetta che riporta lo spessore del filo. L'operatore assembla il filo dello spessore descritto nella commessa andando ad avvolgere e tagliare la quantità necessaria. Quando la bobina sta per finire è l'operatore stesso che comunica agli uffici della necessità di effettuare l'ordine del materiale.